



Industry

Certificate of conformity of the factory production control

0036 - CPR - M 108.2017.002

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

**sheet/plate and strip of corrosion resisting steels
for construction purposes**

produced by

**Fujian Dingxin Technology Co., Ltd.
Longzhu Village, Wanwu Town
, Fujian Province, 355006, P. R. China**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

EN 10088-4:2009

under system 2+ are applied and

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly.

Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

First issue: 2017-08-18

Valid until: 2026-08-17

Munich, 2023-09-21

Notified Body, Nr. 0036



(S. Loibl)
Certification Body
Material and Welding Technology



EQ3048059

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

CERTIFICAT
CERTIFICADO
CERTIFICATE
CERTIFIKAT
認証証書



Industrie Service GmbH

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 - CPR - M 108.2017.002

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen

hergestellt durch

**Fujian Dingxin Technology Co., Ltd.
Longzhu Village, Wanwu Town
, Fujian Province, 355006, P. R. China**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10088-4:2009

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und beschreibungen sind im Geltungsbe-
reich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Erstausgabe: 18.08.2017
Gültig bis: 17.08.2026

München, 21.09.2023



Notified Body, Nr. 0036

(S. Loibl)
Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

= Lösungsgeglüht / solution annealed = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd = Normalgeglüht / normalized = Spannungsarmgeglüht / stress relieved = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated = ungeglüht / not annealed
 = vergütet / quenched and tempered = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) = weichgeglüht / annealed = wie gewalzt / as rolled
 = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9
 = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9