



CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

Tsingtuo Group Co., Ltd.
Wanwu Economic Development Zone,
Fu'an City, Fujian Province, 355006, P. R. China

with production sites

Fujian TsingTuo Nickel Industry Co., Ltd.
Fujian Dingxin Technology Co., Ltd.
Fujian Dingxin Industrial Co., Ltd.
Fujian Tsingtuo Industrial Co., Ltd.
Fujian Tsingtuo Special Steel Co., Ltd.

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

hot rolled coil, strip, plate, wire rods and bars in stainless steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. C-334778-26.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 2029-02-28.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 784/2017/MUC-04
Munich, 2026-02-24

Notified Body, Nr. 0036



Da. K.

(D. Kunze)



EQ3323894

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

ZERTIFIKAT



ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

Tsingtuo Group Co., Ltd.
Wanwu Economic Development Zone,
Fu'an City, Fujian Province, 355006, P. R. China

mit den Fertigungsstätten

Fujian Tsingtuo Nickel Industry Co., Ltd.
Fujian Dingxin Technology Co., Ltd.
Fujian Dingxin Industrial Co., Ltd.
Fujian Tsingtuo Industrial Co., Ltd.
Fujian Tsingtuo Special Steel Co., Ltd.

als Werkstoffhersteller für

warmgewalzte Bänder, Bleche, Walzdraht und Stäbe aus nichtrostenden Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-334778-26 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 28.02.2029.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 784/2017/MUC-04
München, 24.02.2026



Da. K.

(D. Kunze)



CERTIFICADO

ЗЕРТИФИКАТ

ZERTIFIKAT





Hersteller /	Name:	Tsingtuo Group Co., Ltd.	Werk / plant:	Nationalität:/	Datum:/	Blatt-Nr.:/
			Fujian TsingTuo Nickel Industry Co.,Ltd. Fujian Dingxin Technology Co., Ltd. Fujian Dingxin Industrial Co., Ltd. Fujian Tsingtuo Industrial Co., Ltd. Fujian Tsingtuo Special Steel Co., Ltd.			



Hersteller / Manufacturer:							Name: Straße/Street: Ort/City:	Tsingtuo Group Co., Ltd. Wanwu Economic Development Zone Fu'an City, Fujian Province, 355006, P. R. China			Werk / plant: Fujian TsingTuo Nickel Industry Co.,Ltd. Fujian Dingxin Technology Co., Ltd. Fujian Dingxin Industrial Co., Ltd. Fujian Tsingtuo Industrial Co., Ltd. Fujian Tsingtuo Special Steel Co., Ltd.		Nationalität/ Country:	Datum:/ Date: Rev.0 2026-02-24	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 3
-------------------------------	--	--	--	--	--	--	--------------------------------------	---	--	--	--	--	---------------------------	--------------------------------------	--

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness mm	Durchm. / Diameter mm	von / from	bis / to	von / from	bis / to	Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
11*3)	316Ti, S32205, S32750	ASME ASTM	SA479 A479	AT / AR	Hot rolled bar	-	-	65	130	-	-			*1) Slab size:(180~220) × (180~220) mm *2) Slab size: (180~220) × (700~1650) mm
12*3)	304, 304L, 316, 316L	ASME ASTM	SA240 A240	AT	Hot rolled coil, strip, plate	2	100	-	-	-	-			*3) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. General note: If thickness exceeds maximum thickness of the standard an individual expertise and 3.2 inspection is mandatory.
13*3)	321, 310S	ASME ASTM	SA240 A240	AT	Hot rolled coil, strip, plate	2	45	-	-	-	-			
14*3)	S32205	ASME ASTM	SA240 A240	AT	Hot rolled coil, strip, plate	2	50	-	-	-	-			
15	1.4420	EN	10028-7	AT	Hot rolled coil, strip	2	12	-	-	-	-			
16*3)	S31655, S32001	ASME ASTM	SA240 A240	AT	Hot rolled coil, strip	2	12	-	-	-	-			
17	1.4372	EN	10028-7	AT	Hot rolled coil, strip	2	6	-	-	-	-			
18*3)	S20100	ASME ASTM	SA240 A240	AT	Hot rolled coil, strip	2	6	-	-	-	-			
19*3)	1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404	EN	10088-2	AT	Hot rolled coil, strip, plate	2	100	-	-	-	-			
20*3)	1.4541	EN	10088-2	AT	Hot rolled coil, strip, plate	2	45	-	-	-	-			
21*3)	1.4462	EN	10088-2	AT	Hot rolled coil, strip, plate	2	50	-	-	-	-			

Explanation:	AT QT a d	NT CR		N		S	A c	AR	TM		U			
			b e				f							